

HYBRID



TOYOTA



NUEVO
PRIUS



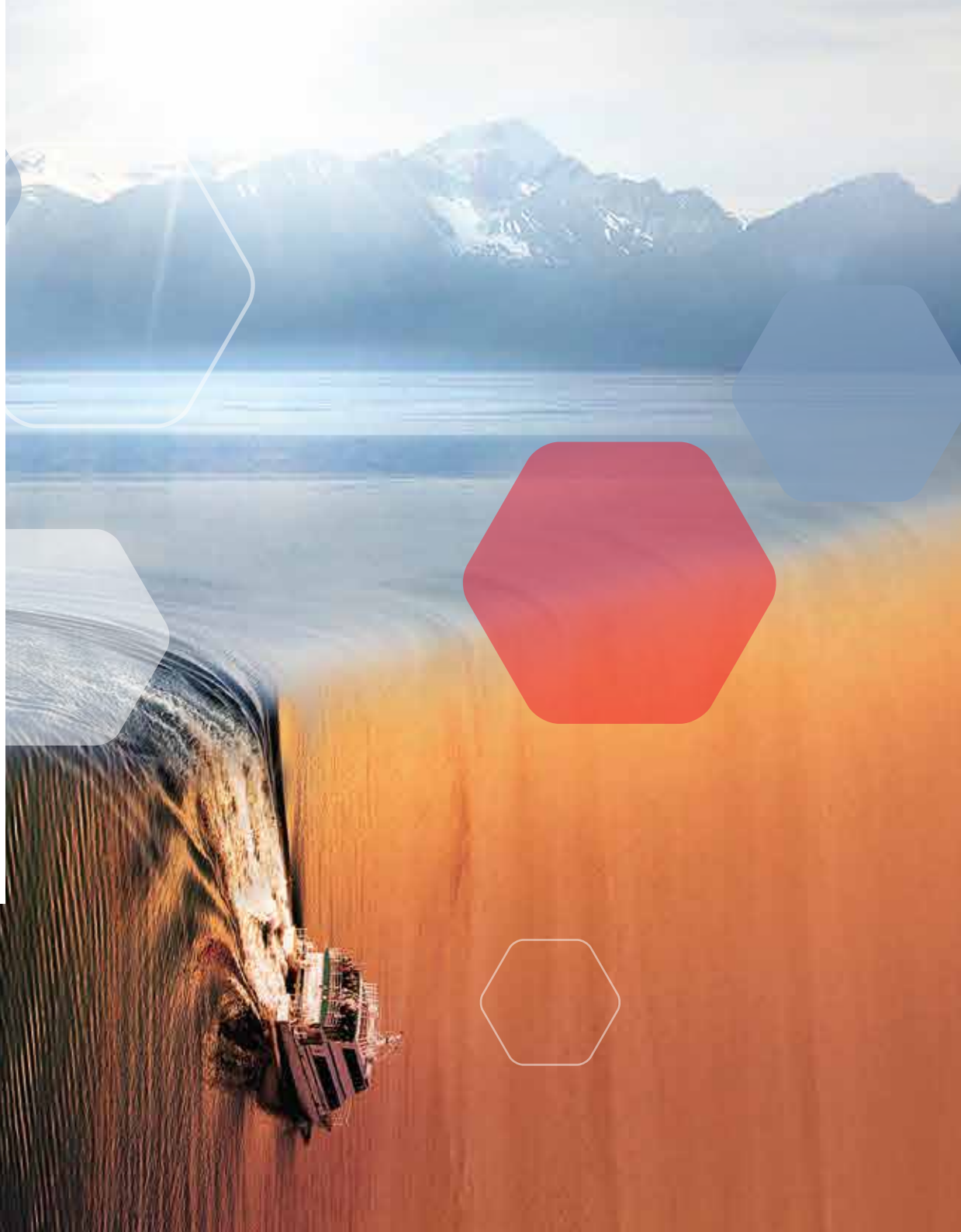
Nuevo Toyota Prius

La evolución de los vehículos híbridos se puso en marcha

El icónico modelo híbrido de Toyota puede sorprenderte aún más.

Desde su lanzamiento en 1997, el Toyota Prius inició una nueva etapa de rendimiento ecológico con su innovador sistema Hybrid Synergy Drive. Ahora, actualiza su carácter vanguardista y presenta un cambio integral de diseño y equipamiento.

Sus líneas exteriores encuentran un balance entre una apariencia provocativa y sofisticada. Su nuevo interior muestra un nivel de tecnología increíble. La combinación del motor de combustión interna con el eléctrico, es el resultante de una ingeniería de funcionamiento dual sin comparación. Además, la seguridad está presente en cada detalle para que la tranquilidad dé lugar a la emoción.



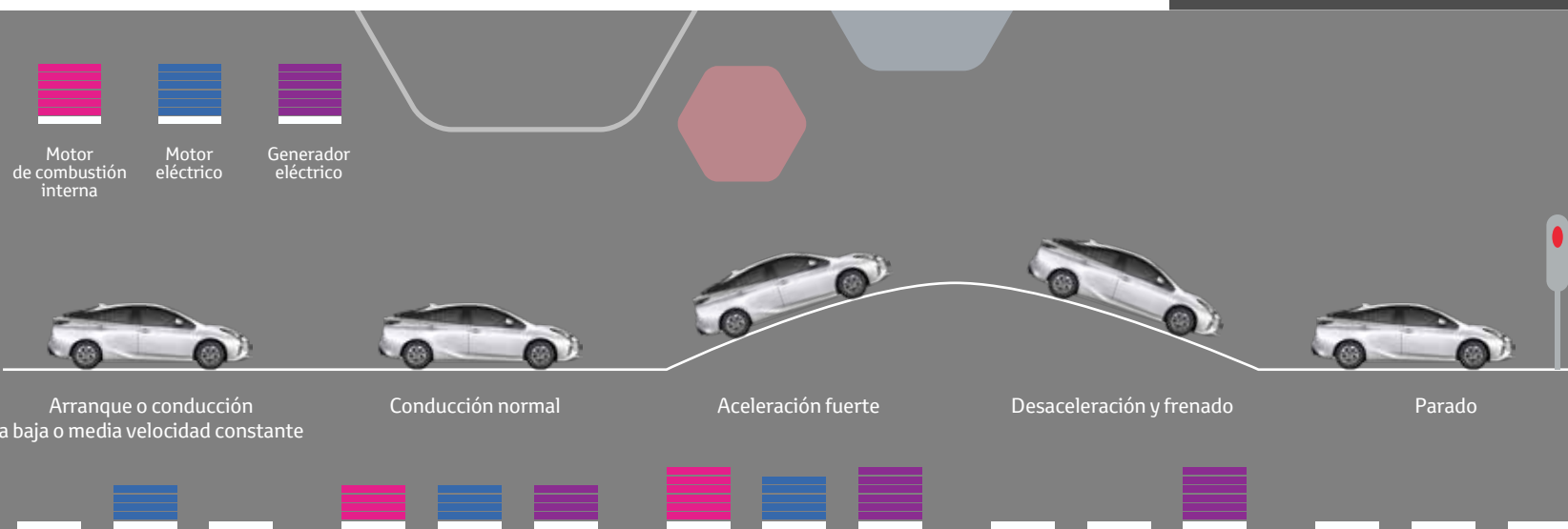
Nuevo Toyota Prius

¿Cómo es el funcionamiento de un auto híbrido?

A diferencia de los vehículos convencionales que funcionan gracias a un motor de combustión interna, un auto híbrido es impulsado por la energía que le proveen sus dos motores, uno naftero y otro eléctrico. El sistema híbrido Toyota HSD (Hybrid Synergy Drive) combina inteligentemente la potencia otorgada por un motor naftero convencional con la de un motor/generador eléctrico, adaptándose a cualquier condición de manejo.

Durante la aceleración, el motor naftero otorga potencia a las ruedas y permite el funcionamiento del generador que le da energía al motor eléctrico para brindar más potencia al vehículo.

Cuando se frena o desacelera, el motor eléctrico funciona como un generador, convirtiendo la energía cinética del vehículo en energía eléctrica, la cual se usa para cargar las baterías. De ser necesario, el generador también recarga la batería con la energía remanente del motor de combustión interna. Todo esto hace que el cliente nunca deba preocuparse por el estado de la batería ni por cargarla. El sistema en su conjunto, lo hará por él.





Nuevo Toyota Prius

Importantes beneficios del sistema HSD[®]

MÁXIMA EFICIENCIA DE COMBUSTIBLE

Un tanque de combustible permite recorrer casi el doble de distancia con un consumo promedio de 4 litros cada 100 km, alcanzando hasta 1075 km de autonomía en uso combinado de ciudad y ruta, con sólo 43 litros.

BAJO NIVEL DE EMISIONES

Reduce significativamente el nivel de emisión de gases, no solo por su funcionamiento en modo eléctrico o combinado, sino también por la aplicación de la última tecnología en el motor de combustión para disminuir la liberación de gases contaminantes.

GRAN ACELERACIÓN

La combinación de ambos motores con la exclusiva transmisión de variación continua ofrece una sorprendente y suave aceleración, equiparándola con la de un motor de 2.0 litros. Logra alcanzar los 100 km/h en 10,6 segundos.

CONDUCCIÓN SILENCIOSA

Utilizando solamente el motor eléctrico, se puede disfrutar de un silencioso y placentero confort de marcha.

En este nuevo Prius, se consigue un óptimo control de torque entre el motor naftero y eléctrico y, al mismo tiempo, se logra una eficiente transmisión de electricidad entre el motor eléctrico y el generador. Para lograr esto, se adoptaron sistemas de ejes compactos y livianos y una batería de última generación que, en su conjunto, minimizan la pérdida de corriente en un 20% y logran, a su vez, un 20% menos de pérdidas por fricción con respecto a la generación anterior.





Performance

Tecnologías que movilizan una nueva conciencia ecológica

Por un lado, el motor de combustión de 1.8L con 16 válvulas y sistema VVT-i, acoplado a una caja automática ECVT se caracteriza por otorgar un excelente confort de marcha.

Por otro lado, un inteligente sistema eléctrico con batería autorecargable es el complemento ideal para obtener un insuperable rendimiento con mayor conciencia en el cuidado del medio ambiente. La exclusiva tecnología Hybrid Synergy Drive (HSD) coordina ambos funcionamientos, permitiendo elegir entre los modos de conducción: Normal, EV Mode, ECO Mode y Power Mode.

La combinación de ambos motores más la exclusiva transmisión ECVT, ofrecen una sorprendente aceleración logrando alcanzar los 100 km/h en 10.6 segundos.

El resultado de cada viaje conjuga bajas emisiones con altos niveles de emoción.

Modos de conducción:

1. Normal: funcionamiento híbrido con ambos motores.
2. EV Mode: funcionamiento con el motor eléctrico.
3. ECO Mode: funcionamiento con ambos motores pero priorizando el consumo de combustible.
4. Power Mode: máxima aceleración entregada por la óptima combinación de los dos motores.





Diseño Exterior

La ingeniería aerodinámica en su máxima expresión

Su exterior propone líneas con rasgos tan atrapantes como aerodinámicos, pronunciados por su avanzado diseño frontal. Las renovadas ópticas delanteras y traseras con faros antiniebla y tecnología LED se integran de modo natural en el vehículo, enfatizando lo innovador de su perfil.

En este Nuevo Toyota Prius, se logra un extraordinario coeficiente aerodinámico de 0,24.

1. Faros delanteros Bi-LED con nivelación automática en altura y sensor crepuscular.
2. Faros traseros de LED.







Diseño Interior

Redefiniendo la palabra confort

Toda la habitabilidad del Nuevo Toyota Prius se diseñó a través de un innovador equipamiento que nos transporta al máximo confort. Todos los asientos tienen tapizados de cuero natural y ecológico, además, los delanteros cuentan con calefacción regulable. Por otro lado, el baúl se rediseñó para ofrecer un volumen de 502 litros (57 litros más que el anterior) y las plazas traseras son rebatibles, lo que permite adaptarse a la necesidad del usuario.

Por último, el volante con regulación en altura y profundidad, dispone de comandos que priorizan la concentración durante el manejo.

1. Freno de mano electrónico e innovadora selectora de cambios.
2. Monitor de cámara de estacionamiento en pantalla de audio.
3. Sistema de encendido por botón (Push Start Button).





Tecnología

El futuro es hoy

El Nuevo Toyota Prius reafirma su liderazgo tecnológico con un display de audio de 7" que centraliza las funciones de conectividad, monitor de estacionamiento y dos consolas TFT de 4,2" con alta definición que muestran los distintos indicadores de conducción.

Esta información puede ser proyectada por el Head Up Display en el parabrisas para una óptima visualización durante el manejo.

Para garantizar un viaje placentero, el Nuevo Toyota Prius ofrece además climatizador digital bi-zona y cargador inalámbrico para teléfonos móviles*.

1. Proyección de información múltiple sobre el parabrisas (Head Up Display).
2. Selector de modo de conducción (Drive Mode Switch: ECO - Normal - Power- EV).
3. Cargador inalámbrico para celulares (Qi).
4. Audio con pantalla táctil de 7" con navegador satelital (GPS), CD, MP3, Bluetooth®, entradas auxiliares y USB.

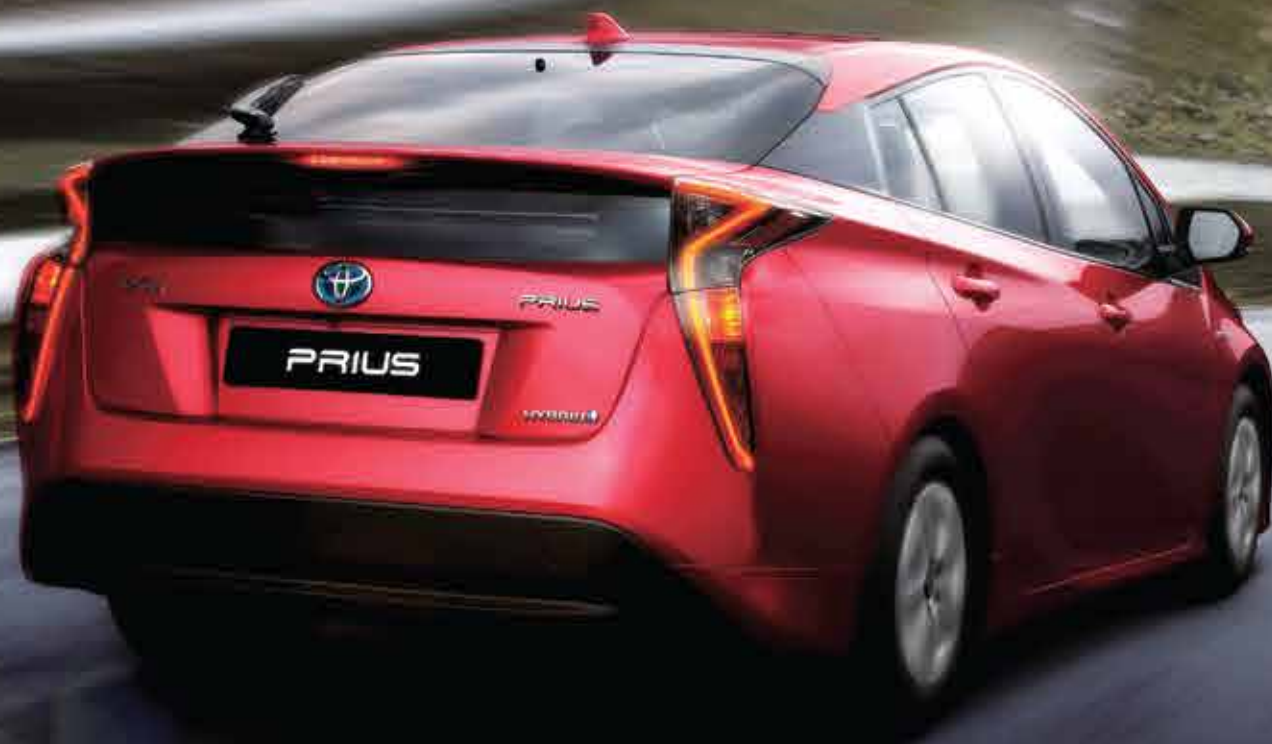
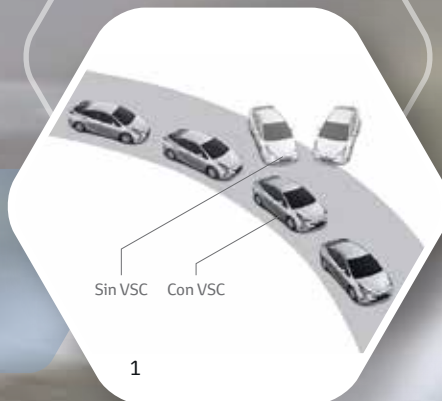
*Disponible para teléfonos móviles con tecnología Qi.

Detalles

1. Faros antiniebla delanteros de LED.
2. Volante con control de audio, de display de información, control por voz y de teléfono.
3. Asientos delanteros calefaccionados.
4. Aire acondicionado con climatizador automático digital bi-zona.
5. Amplio baúl con 502 litros de capacidad.
6. Consola central de techo portales.
7. Audio con pantalla táctil de 7" con navegador satelital (GPS), CD, MP3, Bluetooth®, entradas auxiliares y USB.
8. Sistema de ingreso inteligente (Smart Entry System).
9. Nuevo diseño aerodinámico.
10. Sistema Hybrid Synergy Drive (HSD) que alcanza un consumo de combustible combinado de 4 litros cada 100 km.







Seguridad

Inspira muchas emociones, empezando por la confianza

El Nuevo Toyota Prius dispone de los más avanzados sistemas de seguridad. En relación a la seguridad activa, cuenta con un sistema ABS con Distribución Electrónica de Frenado (EBD) y Asistencia de Frenado de Emergencia (BA), Control de Estabilidad (VSC), Control de Tracción (TRC) y faros antiniebla delanteros y traseros de LED.

En relación a la seguridad pasiva, los 7 airbags del Nuevo Toyota Prius protegen la integridad de todos los pasajeros, y el sistema de anclaje ISOFIX, en los asientos traseros, la de los más pequeños.

1. Control de Estabilidad (VSC).
2. Airbag de rodilla para conductor, airbags frontales para conductor y acompañante, airbags laterales para conductor y acompañante y de cortina para conductor, acompañante y pasajeros.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Motor Naftero		
Tipo	4 cilindros en línea	
Cilindrada (cm³)	1,8 - (1.798)	
Diámetro y carrera de pistón (mm)	80,5 x 88,3	
Relación de compresión	13,04:1	
Alimentación	Inyección electrónica multipunto	
Distribución	16 válvulas - DOHC Doble árbol de levas - sistema VVT-i	
Potencia máxima (CV (kW)/rpm)	98 (72) / 5.200	
Torque máximo (Nm (Kgm)/rpm)	142 (14.5) / 3.600	

Motor Eléctrico Generador		
Max. Tensión (V)	650	
Potencia máxima (CV (kW)/rpm)	72 (53) / 13.500	
Torque máximo Nm (Kgm)	163 (16,6)	

Batería		
Tipo	Niquel-Metal Hidruro (Ni-HM)	
Tensión nominal (V)	201.6	
Número de celdas	168 (28 módulos)	
Capacidad (Ah)	6,5	
Potencia máxima (CV (kW))	36 (27)	

Sistema Híbrido en Conjunto		
Potencia máxima (CV (kW))	122 (90)	

Transmisión		
Tipo	ECVT (Continuamente Variable)	

Chasis		
Suspensión	Delantera	Independiente con esquema McPherson y barra estabilizadora
	Trasera	Doble horquilla con barra estabilizadora
Dirección	Tipo	Eléctricamente asistida
Frenos	Delanteros	Discos ventilados
	Traseros	Discos sólidos

Dimensiones y pesos			
Total (mm)	Largo (mm)	4.540	
	Ancho (mm)	1.760	
	Alto (mm)	1.490	
	Distancia entre ejes (mm)	2.700	
Radio mínimo de giro (m)		5,4	
Coeficiente aerodinámico		0,24	
Peso bruto total (kg)		1.790	
Volumen del baúl (l)		502	
Capacidad del tanque de combustible (l)		43	

						
Blanco	Blanco Perlado	Gris Plata	Gris Oscuro	Negro	Rojo	Azul

Performance		
Aceleración (de 0 a 100 km/h) (seg)	10,6	
Consumo combinado (litros cada 100 km)	4,0	
Consumo en ruta (litros cada 100 km)	4,9	
Consumo urbano (litros cada 100 km)	2,4	

Exterior		
Antena tipo aleta de tiburón		
Espejos exteriores retráctiles, eléctricos, calefaccionados y con luz de giro incorporada		
Faros delanteros Bi-LED con nivelación automática en altura y sensor crepuscular		
Faros traseros de LED		
Llantas de aleación de 15"		
Luces diurnas (DRL) de LED		
Neumáticos 195/65R15		
Sensor de lluvia en parabrisas delantero		

Interior		
Aire acondicionado con climatizador automático digital bi-zona		
Asientos delanteros calefaccionados		
Asientos traseros rebatibles		
Audio con pantalla táctil de 7" con navegador satelital (GPS), CD, MP3, Bluetooth®, entradas auxiliares y USB		
Cargador inalámbrico para celulares (Qi)		
Cierre centralizado de puertas con comando a distancia		
Consola central de techo portalesos		
Control de velocidad crucero		
Display de información múltiple TFT de 4,2" (x2)		
ECO Driving Monitor		
Espejo retrovisor interno con anti encandilamiento automático		
Freno de mano electrónico		
Levantacristales eléctricos con sistema one touch y sensor de presión en las 4 puertas		
Monitor de cámara de estacionamiento trasera		
Proyección de información múltiple sobre el parabrisas (Head Up Display)		
Selector de modo de conducción (Drive Mode Switch: ECO - Normal - Power- EV)		
Sistema de encendido por botón (Push Start Button)		
Sistema de ingreso inteligente (Smart Entry System)		
Soporte lumbar con regulación eléctrica para el asiento del conductor		
Tapizado de cuero natural y ecológico		
Volante forrado en cuero ecológico con control de audio, de display de información y de teléfono		
Volante regulable en altura y profundidad		

Seguridad		
ABS con Distribución Electrónica de Frenado (EBD) y Asistente de Frenado de Emergencia (BA)		
Airbag de rodilla para conductor		
Airbags frontales (conductor y acompañante)		
Airbags laterales (conductor y acompañante) y de cortina (conductor, acompañante y pasajeros traseros)		
Control de Estabilidad (VSC)		
Control de Tracción (TRC)		
Faros antiniebla delanteros y trasero de LED		
Inmovilizador de motor		
Luces de frenado de emergencia		
Sistema de anclaje ISOFIX (x2) en asientos traseros		
Tercera luz de stop		



Toyota Argentina S.A. Oficina Comercial: Thomas Edison 2659, Edif. Este, 2do Piso (B1640HSA), Martínez - Bs. As. - Argentina. Tel.: (011) 5194-4500 Fax: (011) 5194-4519. Planta Industrial Zárate: Ruta 12, Km 81 (B28000FA) Zárate - Bs. As. - Argentina. Tel.: (03487) 443000. Para más información llame al: 0-800-888-TOYOTA (8696). Toyota Argentina S.A. se reserva el derecho de alterar cualquier parte de las especificaciones y equipamiento sin previo aviso. Las especificaciones y equipamiento están sometidos a cambios para adaptarse a las exigencias de otros mercados. En cuanto a los detalles de estos cambios que pueden ser necesarios en su zona, se ruega pida información en su concesionario local. Nota: los vehículos fotografiados en este catálogo pueden ser diferentes de los modelos disponibles en su zona. El color de las carrocerías de los vehículos puede ser ligeramente diferente del de las ilustraciones impresas en este catálogo.



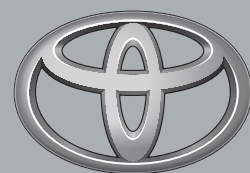
Los modelos adquiridos en la Argentina a través de un concesionario oficial cuentan con una garantía de 5 años o 150.000 km (lo que ocurra primero). La garantía, mientras siga vigente, es transferible.



8 años de garantía sobre los componentes híbridos. La garantía, mientras siga vigente, es transferible.



www.toyota.com.ar
0-800-888-TOYOTA (8696)



TOYOTA