El sistema Hybrid Synergy Drive ofrece cuatro importantes beneficios.

Máxima eficiencia de combustible.

Permite recorrer hasta el doble de kilómetros con un tanque de combustible con un consumo promedio y combinado de 3,9 litros/100 km. Logrando hasta 1.150 km de autonomía en uso combinado (ruta/ciudad) con un tanque de sólo 45 litros.

Bajo nivel de emisiones.

¹Comparado con un Toyota Corolla 1.8 litro

Reduce significativamente el nivel de emisión de gases. Por ejemplo, un 44% menos de CO₂ (dióxido de carbono) comparado con un motor naftero de igual cilindrada.¹



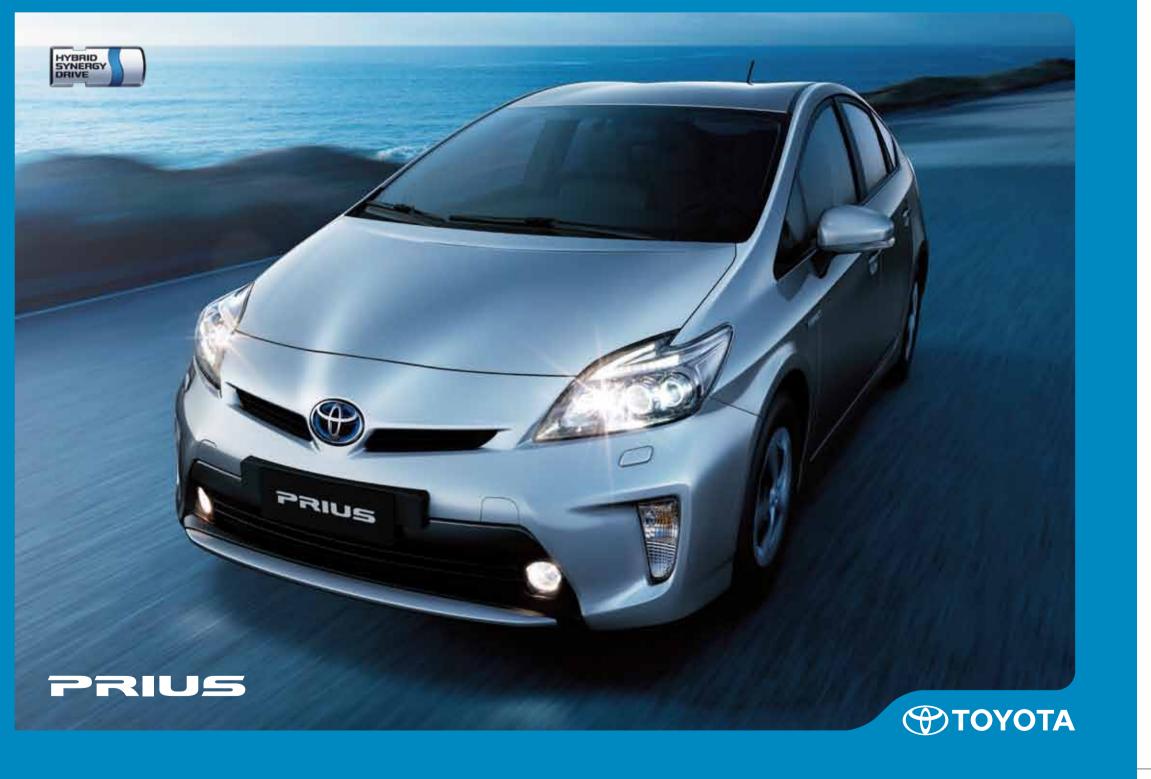
Sorprendente aceleración.

La combinación de ambos motores con la exclusiva transmisión de variación continua, ofrece una sorprendente y suave aceleración equiparándola con la de un motor de 2.0 litros. Logra alcanzar los 100 km/h en 10,4 segundos.

Conducción silenciosa.

Utilizando solamente el motor eléctrico, se puede disfrutar de un silencioso y placentero confort de marcha.





www.toyota.com.ar

Toyota Prius,

el primer vehículo híbrido de la Argentina. Un auto diferente, equipado con el revolucionario sistema Hybrid Synergy Drive de Toyota.

Un paso en pos del cuidado del medio ambiente y el compromiso con la sociedad.

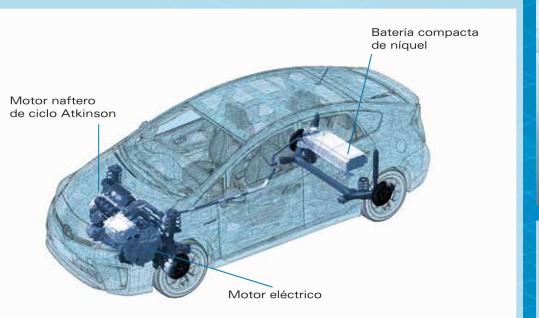


¿Qué es un vehículo híbrido?

Un auto convencional funciona sólo a través de su motor a combustión interna. En contraste, el auto híbrido funciona utilizando una combinación de energías,

a través de dos motores, uno naftero y otro eléctrico.

El sistema híbrido TOYOTA HSD (Hybrid Synergy Drive) combina inteligentemente ambas motorizaciones aprovechando los puntos fuertes y minimizando las debilidades de cada uno, para obtener los mejores resultados.







4 Modos de conducción.

- Normal equilibrio entre consumo y performance.
- Eco Mode prioriza la economía de combustible.
- Power Mode prioriza la respuesta y aceleración.

Etapas de funcionamiento del sistema HSD.



Arrancando o conduciendo Acelerando. a baja velocidad en forma Ambos motores propulsan

El auto funciona solamente con entrega de potencia. el motor eléctrico, mientras que el naftero toma un descanso.



y una alta performance.

Desacelerando o frenando.

El sistema monitorea y controla En esta condición, el motor naftero inteligentemente ambos motores eléctrico es activado como un generador para convertir la fuerza de frenado en energía, la cual se carga en la batería.



el consumo y la

emisión de gases.

Detenido. Ambos motores descansan, reducien



Nm (kgm) / rpm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Diámetro y carrera de pistón

Relación de compresión Alimentación

Distribución

Potencia máxima

Torque máximo

Sistema en conjunto

Relación de diferencial (del.)

Radio mínimo de giro

Capacidad de baúl

Peso en orden de marcha eso bruto total

Capacidad del tanque de combustible



Invección electrónic

16 válvulas DOHC con VVT-i 100 (73) / 5.200

142 (14,5) / 4.000

CV (kw)

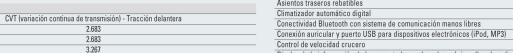
marcha atrás

marcha adelante

delanteros

distancia entre ejes





Volante multifunción con sistema touch tracer Monitor de cámara de estacionamiento

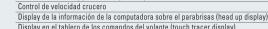
82 (60) / 13.500

CV (kw) / rpm

Electrónicamente asistida

Discos ventilados. ABS

Discos sólidos, ABS



isplay en el tablero de los comandos del volante (touch tracer display) O Driving Monitor

terior revestido en cuero ecológico y natural Monitor de retroceso y ayuda al estacionamiento en display central

Sistema de audio JBL HiFi con display táctil de 6", AM/FM, lector de CD, MP3, WMA, 8 parlantes, conexión auxiliar y puerto USB

Tablero central multiinformación con display digital

ABS, distribución electrónica de frenado (EBD) y asistente de frenado (BA) Airbag frontal, lateral, de rodilla y de cortina para el conductor

Airbag frontal, lateral y de cortina para acompañante, y de cortina para pasajeros traseros Control de tracción (TRC) y control de estabilidad (VSC)

Inmovilizador de motor

Señal de emergencia de stop ercera luz de stop



Cubiertas 195/65 R15 y llantas de aleación (6J) Espejos exteriores eléctricos, retráctiles, calefaccionados y luz de giro incorporada

PRINCIPALES EQUIPAMIENTOS

os delanteros con tecnología LED autonivelantes con lavafaros incorporado aros traseros con tecnología LED

aragolpes y manijas de puerta color carrocería

Sistema de apertura de puertas por proximidad (smart entry system)

Asientos delanteros calefaccionados con regulación eléctrica lumbar para el conductor Asientos traseros rebatibles

limatizador automático digital nectividad Bluetooth con sistema de comunicación manos libres

Independiente con esquema McPherson, amortiguadores telescópicos, resortes helicoidales y barra estabilizadora Tipo barra de torsión con amortiguadores telescópicos, resortes helicoidales y barra estabilizadora

elector de modo de conducción (Drive Mode Switch: ECO - Power- EV)

Volante multifunción regulable en altura y profundidad



Los modelos adquiridos en la Argentina a través de un concesionario oficial cuentan con una garantía de 3 años o 100.000 km (lo que ocurra primero). La garantía, mientras



Toyota Argentina S.A. se reserva el derecho de alterar cualquier parte de las especificaciones y equipamiento sin previo aviso. Las especificaciones y equipamiento están sometidos a cambios para adaptarse a las exigencias de otros mercados. En cuanto a los detalles sobre estos cambios, que puedan ser necesarios en su zona se ruega pida información en su concesionario local. Nota: Los vehículos fotografiados en este catálogo pueden ser diferentes de los modelos disponibles en su zona. El color de las carrocerías de los vehículos puede ser ligeramente diferente del de las ilustraciones impresas en este folleto.



